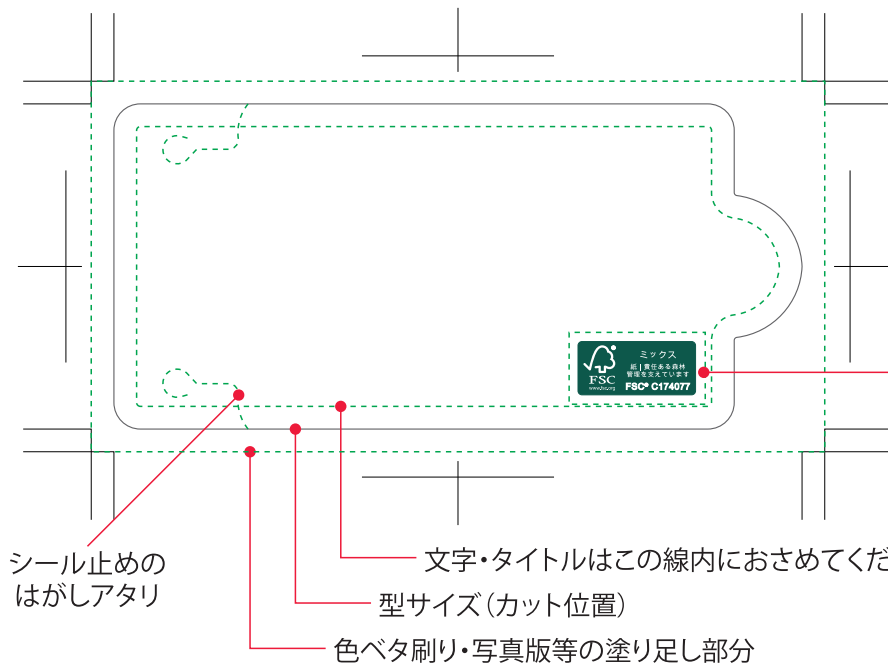


# 7days除菌ウェット 森林認証紙 アルコール配合 ハンディ(10枚入り)



こちらに認証マークが入ります。  
 ※緑のマークの周りに白が必要です。  
 ※位置・サイズは変更できません。  
 変更を希望の場合は、  
 都度申請が必要になります。  
 (申請に3営業日必要です。)  
 申請で修正が必要になった場合は、  
 再度申請が必要になります。

シール止めの  
はがしあたり

文字・タイトルはこの線内におさめてください。

型サイズ(カット位置)

色ベタ刷り・写真版等の塗り足し部分

## データ入稿について ※必ずお読みください。

- QRコードは基本読み込めるかの確認はしておりません。  
印刷時に読めなくなる場合もありますので、色校正を取られることを推奨します。
- アプリケーションはIllustratorをご使用してください。
- フォントは全てアウトライン化をしてください。
- デザインは必ず**デザインレイヤー**で作成してください。  
デザインレイヤー以外に印刷部品を置かれますと印刷されません。  
**レイヤーの統合・アートボードの変更はしないでください。**
- 画像はCMYKで、原寸配置時の解像度は350~400dpiをお願いします。※画像がRGBだと、色味が異なって印刷されます。
- リンク画像ファイルは必ず添付してください。
- バージョンはCS4まで対応可能です。
- 完成見本・確認用データ(jpg・pdf等)の添付をお願いします。  
確認用データは必ず最終入稿データと同じデザインか確認して入稿してください。
- 特色の場合はDICかPANTONEでデータを作成してください。

## 樹脂凸版印刷について

写真やグラデーション・極端に細い線や点、薄い網点などの表現は、オフセット印刷と比べると若干苦手です。

※印刷品質が気になる場合は「色校正」や「オフセット印刷」等をご検討ください。



← この長さが0.3mm以上  
 【QRの目安】  
 QRコードはK(ブラック)100%で、中の小さな■の一边の長さが0.3mm以上のバスターデータをおすすめします。



← この長さが0.3mm以上  
 【文字の目安】  
 線と線の間隔が0.3mm以上あれば、文字が潰れにくいです。



← この長さが0.3mm以上  
 【白抜き文字の目安】  
 線の太さが0.3mm以上あれば、文字が潰れにくいです。

データ



印刷



↓ グラデーションの10~20%付近から飛んでしまう

【グラデーション】

色が薄い10~20%付近で色が飛んでしまう場合があります。